

Link do produktu: <https://www.sklepwobis.pl/silnik-spalinowy-honda-gx-160-sx3-gx160h2sx3oh-p-1664.html>



Silnik spalinowy HONDA GX 160 SX3 - GX160H2SX3OH

Cena brutto	1 599,00 zł
Cena netto	1 300,00 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	GX160H2SX3OH
Kod producenta	GX160H2SX3OH
Producent	HONDA

Opis produktu

JESTEŚMY AUTORYZOWANYM DILEREM FIRMY

HONDA

Silnik spalinowy HONDA GX 160 SX3

GX 160H1 QX3 OH 4,8 KM - dane techniczne

Model

Typ silnika

Typ cylindra

Typ wału

Pojemność skokowa

Średnica x skok

Kompresja

Moc max.

Moc ciągła

Max moment obrotowy

Zapłon

Rozruch

GX 160H1 QX3 OH 4,8 KM

czterosuwowy, górnozaworowy OHV, chłodzony powietrzem, poziomy wał o średnicy 20 mm

stal

poziomy

163 cm³

68 x 45 mm

8,5 : 1

3,6 kW (4,8 KM) / 3600 obr-1

2,5 kW (3,4 KM) / 3000 obr-1 2,9 kW (3,9 KM) / 3600 obr-1

10,3 Nm / 1,05 kgm / 2500 obr-1

elektroniczny

ręczny (opcja: starter elektryczny)

Pojemność zbiornika paliwa	3,10 l
Zużycie paliwa	1,4 l/h / 3600 obr-1
Pojemność miski olejowej	0,6 l
Wymiary (dł x szer x wys)	312 x 362 x 346 mm
Masa	15,0 kg

Produkt oryginalny, fabrycznie nowy,

Seria profesjonalnych silników GX to:

- **wytrzymałość:** najwyższa jakość wykonania i użytych materiałów, technologia OHV
- **moc:** najwyższa moc osiągnięta z pojemności silnika
- **żywoćność:** wszystkie podzespoły zaprojektowane do pracy ciągłej w ciężkich warunkach.
- **ekonomia:** najniższe zużycie paliwa w swojej klasie
- **łatwy rozruch:** zastosowany system dekompresji
- **ekologia:** spełnia wszystkie światowe normy







Szanowni Państwo, jeżeli potrzebują Państwo dodatkowych informacji w doborze części, urządzenia lub maszyn, prosimy o kontakt z naszymi specjalistami.
Zapewniamy części zamienne oraz materiały eksploatacyjne do wszystkich urządzeń i silników dostępnych w naszej ofercie. Nasi pracownicy udzielą szczegółowych i fachowych porad. W razie wątpliwości zadaj pytanie, służymy pomocą. Dołożymy wszystkich starań, aby w jak najkrótszym czasie udzielić szczegółowej odpowiedzi.

Silniki Honda GX: Przegląd Modeli

Silniki Honda GX: Przegląd Modeli

Silniki Honda z serii GX są szeroko stosowane w różnych aplikacjach, od sprzętu ogrodniczego po ciężkie maszyny budowlane. Poniżej przedstawiamy krótki przegląd modeli GX100, GX120, GX160, GX200 i GX270.

Honda GX100

Charakterystyka: Silnik GX100 to 4-suwowy, jednocylindrowy silnik o pojemności 98 cm³. Wyposażony jest w system OHC, co zapewnia wyższą wydajność i lepsze przeniesienie mocy. Posiada on wysoki współczynnik kompresji (8.5:1), co przekłada się na lepszą efektywność paliwową. Silnik GX100 jest cichy dzięki dużej pojemności tłumika i wbudowanemu paskowi rozrządu, co redukuje hałas do poziomu ultra-niskiego. Moc silnika wynosi około 2.6 kW (nie podano dokładnej wartości dla GX100, ale GX120 ma 2.57 kW).

Zastosowanie: Idealny dla lekkich aplikacji, takich jak sprzęt ogrodniczy i mniejsze urządzenia budowlane.



Honda GX120

Charakterystyka: Silnik GX120 ma pojemność 118 cm³ i jest wyposażony w system OHV. Zapewnia on moc 2.57 kW, przy zachowaniu efektywności paliwowej dzięki precyzyjnej konstrukcji wałka rozrządu. Jest on popularnie stosowany w sprzęcie ogrodniczym, maszynach budowlanych i rolniczych.

Zastosowanie: Stosowany w większości komercyjnych aplikacji, takich jak sprzęt ogrodniczy i mniejsze maszyny budowlane.

Warianty: Silnik GX120 jest dostępny w wariantcie SX4. Ten wariant charakteryzuje się wałkiem korbowym o średnicy 18 mm,

systemem rozruchu ręcznego (recoil) oraz systemem ostrzegania o niskim poziomie oleju (Oil Alert). GX120 SX4 jest idealny dla ciężkich aplikacji, takich jak generatory, sprzęt budowlany i rolniczy

Honda GX160

Charakterystyka: Silnik GX160 to potężniejsza jednostka o pojemności 163 cm³, dostarczająca moc 3.53 kW. Znany jest z dużej niezawodności i trwałości, co czyni go idealnym dla ciężkich aplikacji, takich jak generatory, pompy i maszyny budowlane.

Zastosowanie: Wykorzystywany w ciężkich aplikacjach, takich jak generatory, pompy i większe maszyny budowlane.

Warianty Silnika GX160

Silnik Honda GX160 jest dostępny w kilku wariantach, które różnią się parametrami technicznymi i zastosowaniem:

GX160 SX3: Ten wariant jest wyposażony w wał korbowy o średnicy 20 mm, system rozruchu ręcznego (recoil) oraz system ostrzegania o niskim poziomie oleju (Oil Alert). Jest on stosowany w aplikacjach wymagających dużej mocy i niezawodności, takich jak generatory, pompy i sprzęt budowlany.

GX160 SX4: Podobnie jak SX3, SX4 posiada wał korbowy o średnicy 20 mm, system rozruchu ręcznego i Oil Alert. Jest to alternatywa dla SX3, z pewnymi ulepszeniami w konstrukcji i dostosowaniami do nowych standardów.

GX160 QX3: Ten wariant nie jest tak powszechnie opisywany jak SX3 i SX4, ale można go znaleźć w niektórych starszych modelach lub jako wariant specjalistyczny.

GX160 QX4: Posiada wał korbowy o średnicy 3/4 cala, system rozruchu ręcznego i Oil Alert. Jest on wykorzystywany w aplikacjach, gdzie wymagany jest inny rozmiar wału korbowego





Honda GX200

Charakterystyka: Silnik GX200 ma pojemność 196 cm³ i dostarcza moc 4.05 kW. Charakteryzuje się niskim poziomem hałasu i wibracji, co ułatwia długie godziny pracy. Jest on powszechnie stosowany w generatorach, pompach i sprzęcie budowlanym.

Zastosowanie: Idealny dla aplikacji wymagających większej mocy, takich jak generatory i większe maszyny budowlane.

Warianty: Silnik GX200 jest dostępny w wariantcie QX4, który posiada wał korbowy o średnicy 3/4 cala (19.05 mm). Ten wariant jest wyposażony w system ostrzegania o niskim poziomie oleju (Oil Alert) i rozruch ręczny (recoil). GX200 QX4 jest idealny dla aplikacji wymagających specyficznych parametrów technicznych, takich jak ciężki sprzęt budowlany, generatory i pompy

Honda GX270

Charakterystyka: Silnik GX270 to największy z serii, o pojemności 270 cm³, dostarczający moc 5.88 kW. Znany jest z wyjątkowej efektywności paliwowej i niskich emisji. Jest on powszechnie stosowany w ciężkim sprzęcie budowlanym, generatorach i pompach.

Zastosowanie: Wykorzystywany w najbardziej wymagających aplikacjach, takich jak ciężki sprzęt budowlany i przemysłowy.

Warianty: Silnik GX270 jest dostępny w wariantcie QXQ4, który charakteryzuje się wałem korbowym o średnicy 1 cala. Ten wariant posiada system ostrzegania o niskim poziomie oleju (Oil Alert) i rozruch ręczny (recoil). GX270 QXQ4 jest idealny dla najbardziej wymagających aplikacji, takich jak ciężki sprzęt budowlany i przemysłowy



Podsumowanie

Silniki Honda z serii GX są wszechstronne i niezawodne, co czyni je idealnymi dla różnych zastosowań, od lekkich aplikacji ogrodniczych po ciężkie maszyny budowlane. Każdy model został zaprojektowany z myślą o efektywności paliwowej, trwałości i niskim poziomie hałasu.