

Link do produktu: <https://www.sklepwobis.pl/nivel-system-sterownia-maszyn-mc-1d-magnets-p-2631.html>

NIVEL SYSTEM STEROWNIA MASZYN MC-1D MAGNETS

Cena brutto	4 538,70 zł
Cena netto	3 690,00 zł
Dostępność	Na zamówienie
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	MC-1D
Kod producenta	MC-1D
Kod EAN	5908263350175
Producent	NIVEL SYSTEM

Opis produktu

NIVEL SYSTEM STEROWNIA MASZYN MC-1D MAGNETS

System sterowania maszyn MC-1D Magnets

- **Uniwersalne rozwiązanie dla wielu typów maszyn** (spycharki, koparki, koparko-ładowarki)
- **Szybsza praca, wyższa wydajność** - maszyna może zrobić więcej w tym samym czasie
- **Wzrost dokładności pracy** - brak przekopań
- **Oszczędność na materiale** wynikająca z dokładniejszego wyrównania powierzchni
- **Najłatwiejsze rozwiązanie do kontroli pracy maszyn** - prosta, intuicyjna obsługa

MC-1D to system niwelacyjny, pozwalający kontrolować wysokość elementu roboczego maszyny z kabiny operatora. W ten sposób operator ma stały podgląd na jakiej wysokości znajduje się łyżka lub lemiesz maszyny względem założonej linii referencyjnej (wyznaczonej przez niwelator laserowy). Obserwując wskazania na czujniku maszynowym (lub wyświetlaczu w kabinie) operator uzyskuje informację czy może jeszcze zbierać materiał / kopać - czy jest już na założonej głębokości, eliminując w ten sposób przegłębienia, przekopania.

System składa się z czujnika laserowego, który odbiera sygnał z niwelatora laserowego i za pomocą wskaźników LED informuje operatora o bieżącej wysokości, na jakiej ma ustawić element roboczy (łyżkę, lemiesz). Informacje te pojawiają się także na odbiorniku kabinowym (RD-1MC), który spełnia funkcje wyświetlacza. Tak skonfigurowany zestaw pozwala szybko i wydajnie realizować prace ziemne, także ze spadkiem - bez konieczności wykonywania pomiarów kontrolnych.

- **Uniwersalne rozwiązanie dla wielu typów maszyn** (spycharki, koparki, koparko-ładowarki)
- **Szybsza praca, wyższa wydajność** - maszyna może zrobić więcej w tym samym czasie
- **Wzrost dokładności pracy**
- **Oszczędność na materiale** wynikająca z dokładniejszego wyrównania powierzchni
- **Najprostsze rozwiązanie do kontroli pracy maszyn** - prosta, intuicyjna obsługa
- **Prosta i szybka instalacja** - montaż / demontaż czujników z maszyny, możliwość łatwego przełożenia na inną maszynę
- **Brak poprawek, brak przekopań** - mniejsze ryzyko popełnienia błędu przez człowieka
- **Oszczędność czasu** - mniej pomiarów pośrednich, ograniczenie liczby kontroli w trakcie pracy (pracę można kontrolować na bieżąco nie wychodząc z kabiny)
- **Kontrola pracy w kabinie operatora** - transmisja sygnału do wyświetlacza kabinowego (MC-RD1)

Kontroluj pracę maszyny, pracuj szybciej, dokładniej i oszczędniej

Podczas wykonywania prac ziemnych maszynami pojawiają się problem związany z niwelacją. Dotychczas angażowano w ten proces dodatkowe osoby do pomiarów (czy ekipy geodezyjne). Budowy realizujące takie metody są często kosztowne, długotrwałe i wymaga specjalizacji i dużej dokładności. Czy można to zrobić prościej, dokładniej i szybciej? Dostosuj wysokość i nachylenie maszyny w czasie rzeczywistym z pomocą nowoczesnego czujnika laserowego.

Rozwiązanie pomiarowe - Nivel System MC-1D

Proces ten można zautomatyzować, uprościć i skrócić, korzystając z techniki laserowej, która ułatwia i przyspiesza prace na każdym etapie. W rozwiązaniu tym system elektroniczny lasera, dzięki czujnikowi zainstalowanemu na ramieniu koparki, może kontrolować wysokość i spadek wykopu. Praca jest dokładniejsza i szybsza. System Nivel System MC-1D to gotowy zestaw mobilny, montaż nie sprawia problemu i może być przeprowadzony przez operatora maszyny bezpośrednio przed rozpoczęciem niwelacji, a po pracy elementy można schować do walizki.

Czujnik laserowy MC-1D zamocowany jest do maszyny za pośrednictwem mocnych magnesów. Jasny i czytelny wyświetlacz diodowy (LED) na czujniku informuje operatora, czy ma w danym momencie obniżyć czy podnieść łyżkę. Ponadto MC-1D ma możliwość transmisji po przewodzie sygnału do odbiornika MC-RC1, a ten (spełniając funkcje wyświetlacza w kabinie) informuje operatora o bieżącym ustawieniu łyżki, lemiesza – jest to istotne gdy uwarunkowanie pracy uniemożliwia operatorowi obserwację czujnika MC-1D. Jeśli na niwelatorze zostanie ustawiony żądany spadek, operator może go zrealizować na podstawie wskazań czujnika, bez pomiarów, bez przeliczania i bez ryzyka błędu – a przede wszystkim znacznie szybciej!



